

# Stadt Amberg

Marktplatz 11  
92224 Amberg



## AMBERG

<b>Bekanntgabe</b>	<b>Vorlage-Nr:</b>	<b>003/0006/2019</b>
	<b>Erstelldatum:</b>	<b>27.02.2019</b>
	<b>Aktenzeichen:</b>	<b>Ref. 3 Dr. M/si</b>
<b>Gemeinsame Klimaschutzwoche mit dem Landkreis Amberg-Sulzbach vom 13. bis 17. Mai 2019</b>		
<b>Referat für Recht, Umwelt und Personal</b> <b>Verfasser: Mitko, Bernhard, Dr.</b>		
<b>Beratungsfolge</b>	<b>21.03.2019</b>	<b>Umweltausschuss</b>

### Sachstandsbericht:

In der Woche vom 13. bis 17. Mai 2019 veranstalten der Landkreis Amberg-Sulzbach und die Stadt Amberg eine Klimaschutzwoche. In dieser Woche werden vorbildliche Projekte für den Klimaschutz vorgestellt und Informationsveranstaltungen zu klimaschutzrelevanten Themen angeboten.

Das Programm wird derzeit bearbeitet und wird bis Anfang April fertiggestellt sein. In der Stadt Amberg sind folgende Veranstaltungen jetzt schon gesichert:

Die gemeinsame Eröffnung wird am Montag, den 13. Mai um 18 Uhr im Landratsamt stattfinden. Am Dienstag, den 14. Mai 2019 veranstalten die Stadtwerke Amberg in ihrem Saal eine Vortragsreihe:

#### **VORTRAG 1: NEUBAU UND SANIERUNG - WAS BRINGT DAS NEUE GEBÄUDEENERGIEGESETZ?**

REFERENT: THOMAS GROßER; ENERGIEBERATER

#### **VORTRAG 2: PHOTOVOLTAIK – EEG-FÖRDERUNG LÄUFT AUS, WAS NUN?**

REFERENT: DIPL.- WIRTSCH.- ING. (FH) THOMAS REIß; LEITUNG ENERGIEHANDEL & VERTRIEB

#### **VORTRAG 3: ELEKTROMOBILITÄT – INFORMATIONEN ZUM LADEN ZUHAUSE. SO GEHT'S?**

REFERENT: DIPL.- ING. (FH) MARTIN MALITZKE; TECHNISCHER LEITER, PROKURIST

Im Anschluss an die Vorträge stehen die Referenten an Informationsständen für Rückfragen bereit. Ab 18.30 Uhr findet am gleichen Tag ein Workshop im Energiespardorf bei den Stadtwerken statt. Das weitere Programm wird nach Fertigstellung auch über das Referat für Recht, Umwelt und Personal erhältlich sein.

---

Dr. Bernhard Mitko  
Referatsleiter  
Berufsmäßiger Stadtrat