

<b>Beschlussvorlage</b>	<b>Vorlage-Nr:</b>	<b>002/0074/2011</b>
	<b>Erstelldatum:</b>	<b>öffentlich</b>
	<b>Aktenzeichen:</b>	<b>18.05.2011</b>
<b>Zuwendungsantrag für die Beschaffung eines CNC-Bearbeitungszentrums für die Fachabteilung Holz der Berufsschule Sulzbach-Rosenberg</b>		
<b>Referat für Finanzen, Wirtschaft und Europaangelegenheiten</b> <b>Verfasser: Herr Martin Schafbauer</b>		
<b>Beratungsfolge</b>	<b>31.05.2011</b>	<b>Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach</b>

## Sachstandsbericht:

Mit Beschluss der Verbandsversammlung am 08.06.2010 (Vorlage-Nr. 006/0004/2010) wurde die Verwaltung beauftragt, für die Beschaffung eines CNC-Bearbeitungszentrums für die Fachabteilung Holz der Berufsschule Sulzbach-Rosenberg einen Zuwendungsantrag zu stellen. Die Finanzierung wurde im Rahmen der Haushaltsplanung 2011 sichergestellt.

Wegen der damals anstehenden Reform der Berufsschulstrukturen in der Oberpfalz ruhte die Bearbeitung des Förderantrags bei der Regierung der Oberpfalz. Eine abschließende Entscheidung steht noch aus. Es gibt jedoch positive Signale, dass das Projekt grundsätzlich förderfähig ist. Nachdem künftig im Fachbereich Holz lediglich noch die Ausbildung im Berufsgrundschuljahr durchgeführt werden soll, erscheint der Regierung die Beschaffung eines 4-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums ausreichend. Wegen der entsprechenden Anforderungen sah der bisherige Projektzuschnitt die Beschaffung eines 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums vor. Nach Aussagen der Fachlehrer und der Schulleitung wäre die Investition in ein 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum langfristig wirtschaftlicher und würde die praxisgerechte Ausbildung zukunftssicher machen.

Eine erste Markterkundung lässt die Annahme zu, dass der Preisunterschied zwischen einer 4-Achs- und einer 5-Achs-Variante des CNC-Bearbeitungszentrums nach entsprechender Ausschreibung überschaubar sein könnte. Insofern wäre es denkbar, dass die Beschaffung eines 4-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums von der Regierung der Oberpfalz gefördert würde und die Mehrkosten, die sich durch den Kauf eines 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums ergeben, alleine vom Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach getragen werden.

Es wird vorgeschlagen, das Zuwendungsverfahren in modifizierter Form weiterzubetreiben und die Beschaffung eines 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums unter Beachtung der Grundsätze von Wirtschaftlichkeit und Sparsamkeit im Rahmen der zur Verfügung stehenden Haushaltsmittel 2011 anzustreben.

31.05.2011  
SI/AS/13/11

Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach

Die Verwaltung wird beauftragt, das Zuwendungsverfahren weiterzubetreiben und die Beschaffung eines 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums unter Beachtung der Grundsätze von Wirtschaftlichkeit und Sparsamkeit im Rahmen der Haushaltsmittel 2011 voranzutreiben.

Der geänderte Beschlussvorschlag wurde einstimmig angenommen.

#### **Wortprotokoll:**

Herr Mertel teilte der Verbandsversammlung ergänzend zur Beschlussvorlage mit, dass die Regierung der Oberpfalz entgegen erster Äußerungen nunmehr den Bedarf für ein 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum gegeben sieht, um eine Ausbildung auf dem aktuellen technischen Stand zu gewährleisten. Insofern schlägt die Verwaltung vor, das Zuwendungsverfahren weiterzubetreiben und ein 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum zu beschaffen.

Verbandsrat Josef Donhauser fragte nach, wie hoch die Förderung der Regierung sei bei Leasing dieses 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums und ob der Kauf langfristig eine sinnvolle Investition sei. Der Verbandsvorsitzende erklärte, dass neben der Berufsschulklasse eine weitere Nutzung dieses 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums im Rahmen von Kooperationen der Berufsschule mit Förderschule, Mittelschule und JVA erfolgt. Bei Leasing ist zu bedenken, dass kurzfristige Verträge hohe Mietzahlungen bedeuten und langfristig ein Kauf günstiger sei. Die Verwaltung wird sich vor der Beschaffung des 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums mit der Regierung der Oberpfalz in Verbindung setzen und die Förderfähigkeit bei Leasing prüfen lassen und entsprechend bei Vergabe eine Vergleichsberechnung erstellen.

#### **Abstimmungsergebnis:**

Zustimmung: 11  
Ablehnung: 0

Verteiler: RP, 2.1, 2.12, 1.10.26